

veziva i ljepila ljepila

AG 50

Ljepilo u prahu svijetle boje za
stanične cementne blokove



Opis proizvoda

Prethodno umiješano ljepilo na bazi izabranih punila, hidrauličnog veziva i naročitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja.

Isporuka i skladištenje

AG 50 se isporučuje u vrećama na omo-
tanoj paleti.

Skladištiti na svježem, suhom i neven-
tiliranom mjestu. Čuvati u originalnom
pakiranju.

Priprema podloga i način primjene

Površine za postavljanje moraju biti
čiste i bez prašine. Eventualni tragovi
ulja, masti, voska i t.d. trebaju biti prije
uklonjeni.

Pripremiti smjesu dodavanjem, svakoj
vreći od 25 kg proizvoda AG 50, oko
6 litara čiste vode i miješati ručno ili
mehaničkom mješalicom dok se ne
postigne homogena smjesa bez grudica.

Tako dobivena smjesa obradiva je oko
4 sata.

Nakon što je odležala oko 5 minuta,
promješati je i normalno nanositi na
već pozicionirane blokove nazubljenom
lopaticom u primjerenoj debljini, kako na
osnovu tako i na bok istih.

Napredovati, brzo, s polaganjem
blokova na svježe ljepilo namještajući
ih gumenim čekićem, uklanjajući potom
višak ljepila što proizlazi iz spojeva
među blokovima.

Područja primjene

AG 50 je prethodno umiješano ljepilo
koristivo za ljepljenje i gletanje ekspan-
diranih staničnih cementnih blokova
(tipa Gasbeton, Ytong i sličnih). Podloge
moraju iskazivati ravnu i čvrstu površinu,
čistu i suhu.

Stavke popisa radova

Elementi staničnih cementnih blokova će
biti zaljepljeni bijelim ljepilom u prahu
AG 50 od Fornaci Calce Grigolin, na bazi
hidrauličnog veziva, izabranog pijeska i
naročitih aditiva što poboljšavaju obra-
divost i prijanjanje, reda količine od 5-7
kg/m². Elementi što se postavljaju mora-
ju biti čisti i bez prašine; za nanašanje,
u fazi ljepljenja koristiti će se nazubljena
lopatica.

Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1350 kg/m ³ odr. u slobodnom padu
Boja	bijela
Granulometrija	< 0,8 mm
Voda za miješanje	oko 25%
Teorijska potrošnja kao ljepila	5-7 kg/m ²
Teorijska potrošnja za gletanje	3 kg/m ²
Vrijeme primjene nakon spravljanja	oko 4 sata
Otvoreno vrijeme	oko 20 min.
Vrijeme za namještanje	oko 30 min
Meh. otp. na tlak nakon 28 dana	kategorija CS IV
Prijanjanje na opeku	0,8 N/mm ²
Tip loma	A
Paroropusnost μ	12
Upijanje vode	W1
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,45 W/mK (tablična vrijednost)

Upozorenja

Ne mješati AG 50 s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature
u fazi vezivanja; proizvod treba zaštititi od smrzavanja i naglog sušenja. Izvedena
zidanja moraju se zaštititi od jake kiše tijekom najmanje 24 sata. Savjetuje se ne
koristiti AG 50 na temperaturi nižoj od +5°C i višoj od +30°C.

